Total Pages: 7

## PC-4175/MR

#### F-16/2050

# PRODUCTION AND OPERATIONS MANAGEMENT-605

#### (Semester-VI)

Time: Two Hours [Maximum Marks: 70

**Note:** Attempt any *four* questions. All questions carry equal marks

- I. What is the scope of a facility layout? Discuss different types of layouts.
- II. Discuss the different points to be kept in mind while choosing a location for a plant.
- III. Explain production and operations management. Enumerate the relationship of production with other functional areas.

- IV. What are the objectives of production management? Write a detailed note on its functions.
- V. Enumerate the objectives of production control. Write down the factors affecting production control.

#### VI. Explain:

- (a) SIX SIGMA
- (b) KAIZAN
- (c) 5S approach.
- VII. Explain the concept of productivity. Discuss the tools of increasing productivity.
- VIII. What do you mean by material management? How selection of suppliers can be done?
- IX. Attempt any ten questions up to 5 lines in length:
  - (i) Discuss the importance of layouts.
  - (ii) Define the concept of mass production.
  - (iii) What do you mean by Batch production?

- (iv) Explain TQM.
- (v) Write down the importance of production planning.
- (vi) Explain the term ISO.
- (vii) What do you mean by labour and machine productivity?
- (viii) Define Product quality and Service quality.
- (ix) What do you understand by work-study?
- (x) Differentiate between plant location and plant layout.
- (xi) Explain quality management.
- (xii) Write down Location models.

### **PUNJABI VERSION**

ਨੋਟ : ਕੋਈ *ਚਾਰ* ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ। ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨਾਂ ਦੇ ਅੰਕ ਬਰਾਬਰ ਹਨ।

- ਸਹਲਤ ਦੀ ਵਿੳਂਤਬੰਦੀ ਦਾ ਕਾਰਜ-ਖੇਤਰ ਕੀ ਹੰਦਾ ਹੈ? ਵਿੳਂਤਬੰਦੀ I. ਦੀਆਂ ਵਿਭਿੰਨ ਕਿਸਮਾਂ ਵਿਚਾਰੋ।
- II. ਕਿਸੇ ਪਲਾਂਟ ਦੇ ਸਥਾਨ ਦੀ ਚੋਣ ਕਰਦਿਆਂ. ਧਿਆਨ ਵਿੱਚ ਰੱਖੇ ਜਾਣ ਵਾਲੇ ਵਿਭਿੰਨ ਨਕਤੇ ਵਿਚਾਰੋ।
- III. ਉਤਪਾਦਨ ਅਤੇ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਪ੍ਰਬੰਧ ਦਾ ਉਲੇਖ ਕਰੋ। ਉਤਪਾਦਨ ਦੇ ਹੋਰ ਕਾਰਜੀ ਖੇਤਰਾਂ ਨਾਲ ਸੰਬੰਧਾਂ ਦੀ ਜਾਣਕਾਰੀ ਦਿੳ।

- IV. ੳਤਪਾਦਨ ਪਬੰਧ ਦੇ ਮਨੋਰਥ ਕੀ ਹੰਦੇ ਹਨ? ਇਸ ਦੀਆਂ ਕਿਰਿਆਵਾਂ 'ਤੇ ਵਿਸਤ੍ਰਿਤ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
- ਉਤਪਾਦਨ ਨਿਯੰਤਰਣ ਦੇ ਮਨੋਰਥ ਵਿਚਾਰੋ ਅਤੇ ਉਤਪਾਦਨ ਨਿਣੰਤਰਣ V. ਨੂੰ ਪ੍ਰਭਾਵਿਤ ਕਰਨ ਵਾਲੇ ਪੁੱਖ ਦਰਜ ਕਰੋ।
- VI. ਚਰਚਾ ਕਰੋ :
  - (a) SIX SIGMA
  - (b) KAIZAN
  - (c) 5S ਪਹੰਚ।
- VII. ਉਤਪਾਦਕਤਾ ਦਾ ਸੰਕਲਪ ਸਪਸ਼ਟ ਕਰੋ ਅਤੇ ਉਤਪਾਦਕਤਾ ਵਧਾਉਣ ਦੇ ਸੰਦ ਵਿਚਾਰੋ।
- VIII. ਸਮੱਗ੍ਰੀ ਪ੍ਰਬੰਧ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ? ਸਪਲਾਇਰਾਂ ਦੀ ਚੋਣ ਕਿਵੇਂ ਕੀਤੀ ਜਾ ਸਕਦੀ ਹੈ?

- IX. ਕਿਸੇ *ਦਸ* ਦੇ ਪੰਜ ਸਤਰਾਂ ਵਿੱਚ ਸੰਖੇਪ ਉੱਤਰ ਲਿਖੋ :
  - (i) ਵਿੳਂਤਬੰਦੀ ਦਾ ਮਹੱਤਵ ਵਿਚਾਰੋ।
  - (ii) ਵੱਡੀ ਪੱਧਰ ਦੇ ੳਤਪਾਦਨ ਦਾ ਸੰਕਲਪ ਵਿਚਾਰੋ।
  - (iii) ਬੈਚ ੳਤਪਾਦਨ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ?
  - (iv) TOM ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ?
  - (v) ੳਤਪਾਦਨ ਦੀ ਵਿੳਂਤਬੰਦੀ ਦਾ ਮਹੱਤਵ ਵਿਚਾਰੋ।
  - (vi) ISO ਦੀ ਵਿਆਖਿਆ ਕਰੋ।
  - (vii) ਲੇਬਰ ਅਤੇ ਮਸ਼ੀਨ ਉਤਪਾਦਕਤਾ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ?
  - (viii) ਉਤਪਾਦ ਗੁਣਵੱਤਾ ਅਤੇ ਸੇਵਾ ਗੁਣਵੱਤਾ ਨੂੰ ਪਰਿਭਾਸ਼ਿਤ ਕਰੋ।

- (ix) ਕਾਰਜ-ਅਧਿਐਨ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ?
- (х) ਪਲਾਂਟ ਦੇ ਸਥਾਨ ਅਤੇ ਪਲਾਂਟ ਦੀ ਵਿਉਂਤਬੰਦੀ ਵਿਚਲਾ ਅੰਤਰ ਦਰਜ ਕਰੋ।
- (xi) ਗੁਣਵੱਤਾ ਪ੍ਰਬੰਧ ਦੀ ਚਰਚਾ ਕਰੋ।
- (xii) ਲੋਕੇਸ਼ਨ ਮਾਡਲਾਂ ਨੂੰ ਦਰਜ ਕਰੋ।